



TESTA ANGOLARE PER LAVORAZIONI PESANTI,
CON REFRIGERANTE DALL' UTENSILE
HIGH TORQUE ANGLE HEADS FOR HEAVY DUTIES
MACHINING AND WITH COOLANT THROUGH THE TOOL

Evolution Line

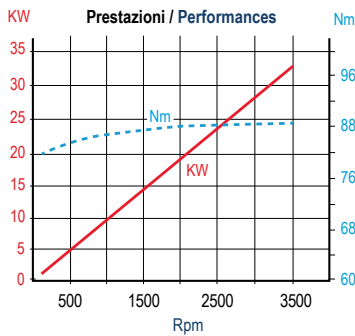
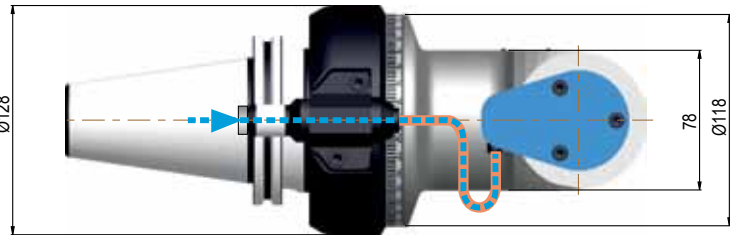
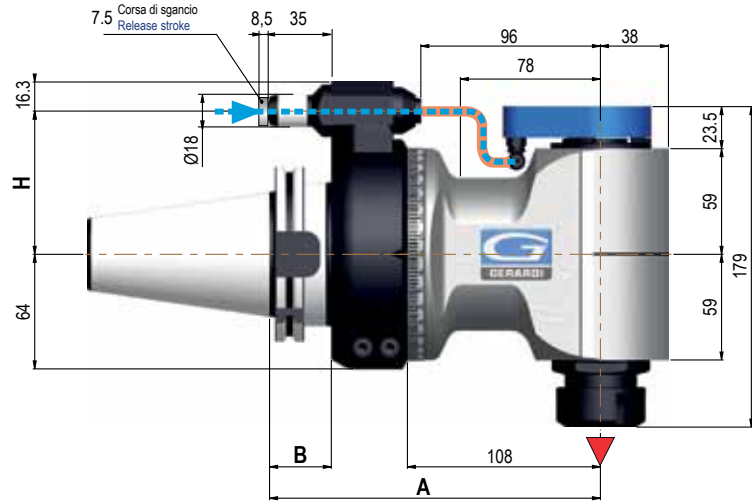
ATC
AUTOMATIC

2

F90-20 10BAR

Type 2

Cod.	9.F90.200B0
€	-



ROTAZIONE A SECCO NON POSSIBILE

DRY RUNNING NOT POSSIBLE

▼ Senso di rotazione contrario al mandrino - Direction of rotation opposite to machine spindle

Cono - Shank	SK	CAT	BT	HSK		CAPTO	KM		ISO
	DIN 69871	ANSI B5.50		DIN 69893		ISO 26623			DIN 2080
Grandezza - Size	50	50	50	80	100	C8	80	100	50
Prezzi Extra € Extra Price €	std	optional	std	optional	optional	optional	on request		optional
H Standard Ø18	80	80	80	80	80	80	80	80	80
H 110 Type 1-2 Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18
H 110 Type 3 Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28
A	185	185	193	194		189	185		185
B	35	35	43	46		-	-		35

Dati Tecnici - Technical Data		
Ratio		1:1
RPM max.	min ⁻¹	3.500
Max. carico assiale / Max. axial load	N	1.460
Momento torcente / Torque	Nm	85
Peso / Weight ISO/BT50	kg	13,4
Utensile - maschio / Tool - tap		Ø20-M14

Opzioni - Options		€
Uscita - Output	HSK 40	optional
Uscita - Output	CAPTO C4	optional
Uscita - Output	Weldon 6 + 22	optional
Pinza / Collet	ER32 WP Ø2 / 20	optional
Pinza / Collet	ER32 - Ø2 / 20	optional
Interasse / Pitch *H= 110mm	Ø18 / Ø28	optional

**DOTAZIONE STANDARD
STANDARD EQUIPMENT INCLUDE S:**

- Passaggio refrigerante dal perno
- Pressurizzazione interna
- Bauletto - Tassello di ritegno - Ghiera ER
- Chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Internal coolant from positioning pin
- Internal air pressure - Special bag
- Retaining block - ER nut
- Wrenches - Grease tube
- Instruction book