



TESTA ANGOLARE PER
LAVORAZIONI PESANTI
HIGH TORQUE ANGLE HEADS
FOR HEAVY DUTIES MACHINING

Evolution Line

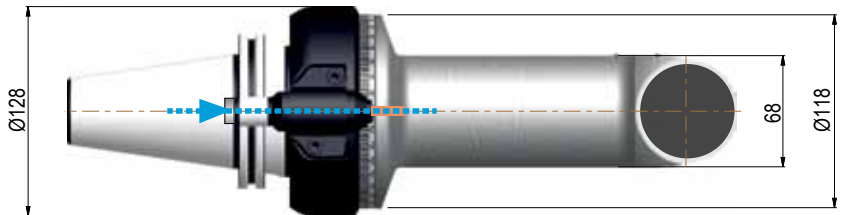
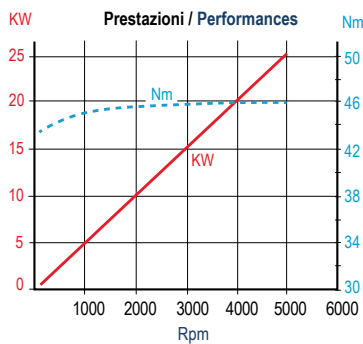
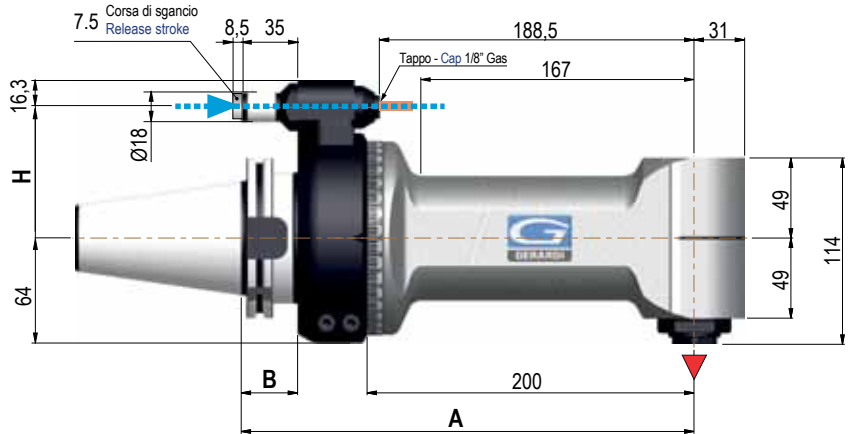
ATC
AUTOMATIC

2

F90-16L

Type 2

Cod.	9.F90.16L00
€	-



▼ Senso di rotazione contrario al mandrino - Direction of rotation opposite to machine spindle

Cono - Shank	SK	CAT	BT	HSK		CAPTO	KM		ISO
	DIN 69871	ANSI B5.50		DIN 69893		ISO 26623			DIN 2080
Grandezza - Size	50	50	50	80	100	C8	80	100	50
Prezzi Extra € Extra Price €	std	optional	std	optional	optional	optional	on request		optional
H Standard Ø18	80	80	80	80	80	80	80	80	80
* H 110 Type 1-2 Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18
H 110 Type 3 Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28	Ø28
A	277	277	285	286		281	277		277
B	35	35	43	46		-	-		35

Dati Tecnici - Technical Data		
Ratio		1:1
RPM max.	min ⁻¹	5.000
Max. carico assiale / Max. axial load	N	1.040
Momento torcente / Torque	Nm	46
Peso / Weight ISO/BT50	kg	12,7
Utensile - maschio / Tool - tap		Ø16-M12

Opzioni - Options		€
Refr. Int. tramite distributore rotante Max 10 bar Int. Cool. through rotating distributor Max 10 bar		optional
Uscita - Output HSK 32		optional
Uscita Output	Weldon 6 + 20	optional
	Portafresa - Toolholder 16-22-27-32	optional
Doppia uscita - Double output ER25 - ER25		optional
Pinza / Collet ER25 - Ø1 / 16		optional
Interasse / Pitch *H = 110mm Ø18 / Ø28		optional

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:

- Passaggio refrigerante dal perno
- Pressurizzazione interna - Bauletto
- Tassello di ritegno - Ghiera ER - Chiavi di servizio
- Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Internal coolant from positioning pin
- Internal air pressure - Special bag
- Retaining block - ER nut
- Wrenches - Grease tube
- Instruction book

